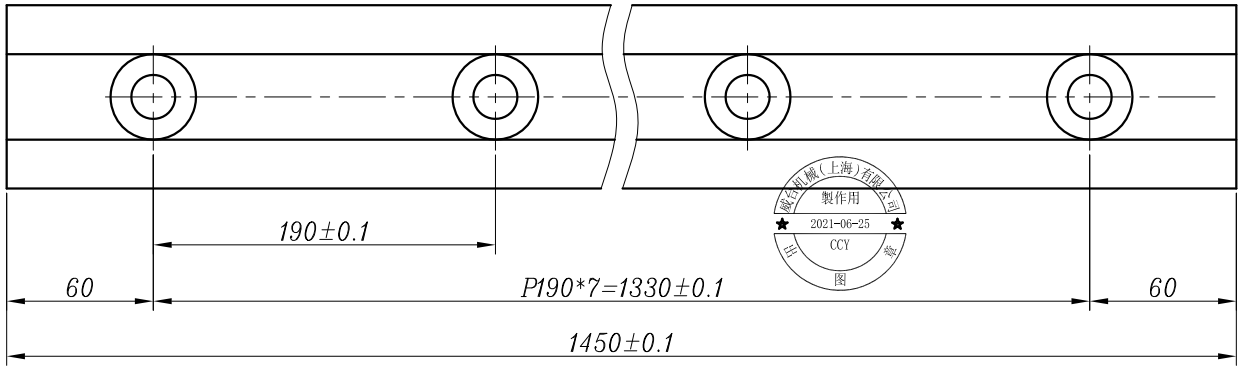
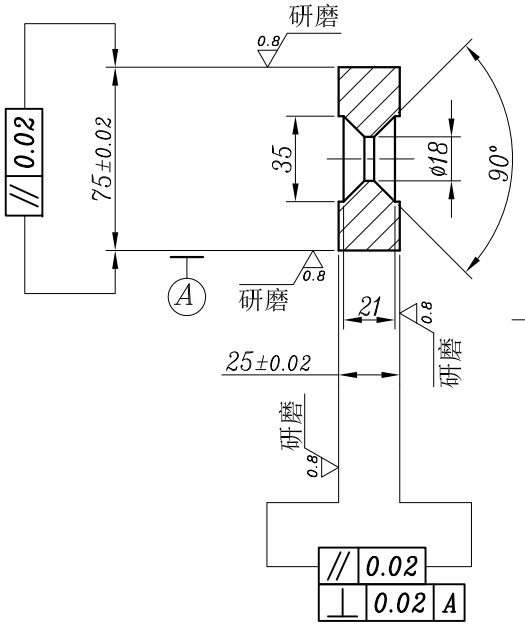
其余 6.3





剪切材料:无(有)取向硅钢 冷轧碳钢
剪切厚度:0.2-2.0mm
抗拉强度:碳钢最大700MPa
抗拉强度:无(有)最大200～500MPa
刀具硬度 HRC59°-60°

机械加工一般公差									
区分 mm	0.5 以上 6 以下	6 至 30 以下	30 至 120 以下	120 至 400 以下	400 至 1000 以下	1000 至 2000 以下	2000 至 5000 以下	5000 至 10000 以下
公差 mm	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	±2.0

材料 MATERIAL	SKD-11	数量 Q'TY	1	重量 WEIGHT	
RZ0402BJ-0400 整平剪床	下刀		设计 DESI		
			绘图 DRAW	陈中跃	2021/06/25
			审核 CHECK		
SL-1300-020			核准 APP		
			比例 SCALE	1:3	单位 mm
威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD.			图号 DRAW NO.	WTS224SL-RZ0402BJ-0404	
				WTS203SL/RZ0402BJ/0404	